



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-80 T5 SP
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO



- D10
- REFRIGERADOS POR AGUA
- TRIFÁSICOS
- 50 HZ
- STAGE 2
- DIESEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia	kVA	80	89
Potencia	kW	64	71,2
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.500	
Tensión Estándar	V	400/230	
Tensiones disponibles	V	230 - 230/132	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8	

01

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2006/95/CE de Baja Tensión.
- 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre (modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

Centros Productivos:

ARGENTINA • ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL

Filiales:

ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | ANGOLA | UK



Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

SERVICIO		PRP	STANDBY
Potencia Nominal	kW	76	83,7
Fabricante		FPT_IVECO	
Modelo		B-N45 SM6	
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos	
Tipo de Inyección		Directa	
Tipo aspiración		Turboalimentado	
Clíndros, número y disposición		4 - L	
Diámetro x Carrera	mm	104 x 132	
Cilindrada total	L	4,5	
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)	
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5	
Relación de compresión		17,5 : 1	
Consumo combustible Standby	l/h	21,5	
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	20,8	
Consumo combustible 80 % PRP	l/h	12,7	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	8,6	
Consumo máximo de aceite a plena carga		0,5 % del consumo de combustible	
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	12,8	
Cantidad total de líquido refrigerante	L	18,5	
Regulador	Tipo	Mecánico	
Filtro de Aire	Tipo	Seco	
Diámetro interior de salida de escape	mm	70,3	

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Fabricante		CRAMACO
Modelo		G2R 200 MB4
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-3 11"1/2
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)



Datos de Instalación

Sistema De Escape

Máx. temperatura gas de escape	°C	525
Caudal de gas de escape	Kg/s	0,103
Máxima contrapresión aceptable	kPa	5
Diámetro exterior salida escape	mm	90
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	662,6

Cantidad De Aire Necesaria

Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m3/h	295
Caudal de aire ventilador motor	m3/s	2,2
Caudal aire ventilador alternador	m3/s	0,216

Sistema De Puesta En Marcha

Potencia de arranque	kW	3
Potencia de arranque	CV	4,08
Batería recomendada	Ah	100
Tensión Auxiliar	Vcc	12

Sistema De Combustible

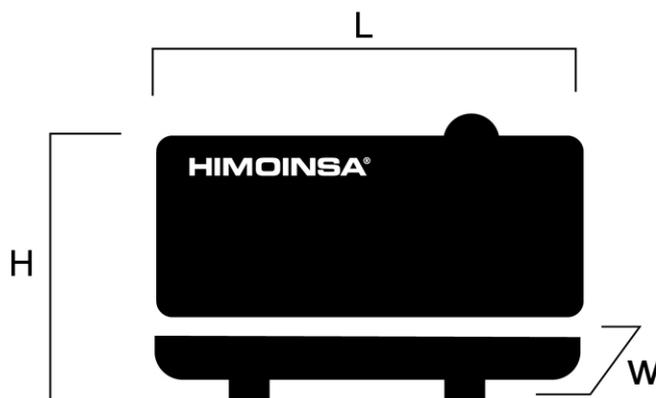
Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible	L	288
Otras capacidades de depósito de combustible	L	450, 850



HIMOINSA®
THE ENERGY

MODELO
HFW-80 T5 SP
GAMA INDUSTRIAL
Insonorizado Estándar
Powered by FPT_IVECO

Dimensiones



D10 Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	2.750
(H) Alto	mm	1.760
(W) Ancho	mm	1.100
Volumen de embalaje máximo	m3	5,32
(*) Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	1.564
Capacidad del depósito	L	288
Autonomía	Horas	23
Nivel de presión sonora	dB(A)@7m	69 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de acero)

HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estándar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.

Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local

BACKYARD
ARGENTINA

WWW.BACKYARD.COM.AR