

HIMOINSA®



MODELO **HSW-450 T5**

GAMA INDUSTRIAL Estático Estándar Powered by SCANIA





REFRIGERADOS POR AGUA



TRIFÁSICOS



50 HZ



NO CUMPLE 97/68/CE



DIESEL

Datos de Grupo



SERVICIO		PRP	STANDBY	
Potencia	kVA	505	553	
Potencia	kW	404	442	
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.500		
Tensión Estándar	V	400/230		
Tensiones disponibles	V	230 - 230/132		
Factor de potencia	Cos Phi	0	,8	

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001

Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
 2006/95/CE de Baja Tensión.
 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética.
 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
 EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25°C, 30% humedad relativa.

Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):

Según la norma ISÓ 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

HIMOINSA HEADQUARTERS:

Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL

ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MÉXICO | PANAMÁ | ARGENTINA | ANGOLA | UK









Especificaciones de Motor 1.500 r.p.m.

SERVICIO		PRP	STANDBY	
Potencia Nominal	kW	428 470		
Fabricante		SCA	ANIA	
Modelo		DC13-72	A (02-14)	
Tipo de Motor		Diesel 4	tiempos	
Tipo de Inyección		Dire	ecta	
Tipo aspiración		Turboalimentado	o y post-enfriado	
Clindros, número y disposición		6-	-L	
Diámetro x Carrera	mm	130 2	x 160	
Cilindrada total	L	12,7		
Sistema de refrigeración		Liquido refrigerante		
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3,E4,E5 o E7		
Relación de compresión		16,3:1		
Consumo combustible Standby	l/h	109,4		
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	97	,79	
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	69	9,9	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	46	,86	
Consumo máximo de aceite a plena carga	g/kwh	0,3		
Cantidad de aceite máxima	L	38		
Regulador	Tipo	Electrónico		
Filtro de Aire	Tipo	Seco		
Diámetro interior de salida de escape	mm	9	0	

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO					
Polos	Nº	4			
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie			
Tipo de acoplamiento		S-1 14"			
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H			
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23			
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas			
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)			
Tipo de soporte		Monopalier			
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible			
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)			







Datos de Instalación

Sistema De Escape		
Máx. temperatura gas de escape	°C	563
Caudal de gas de escape	Kg/s	0,6
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	616,77

Cantidad De Aire Necesaria		
Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m3/h	1700
Caudal de aire ventilador motor	m3/s	9,58
Caudal aire ventilador alternador	m3/s	1,035

Sistema De Puesta En Marcha		
Potencia de arranque	kW	5,5
Potencia de arranque	CV	7,48
Tensión Auxiliar	Vcc	24

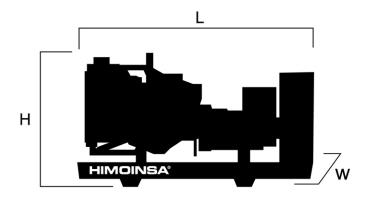
Sistema De Combustible		
Tipo de combustible		Diesel
Depósito combustible	L	740







Dimensiones



Dimensiones y Peso		
(L) Largo	mm	3.600
(H) Alto	mm	2.033
(W) Ancho	mm	1.460
Volumen de embalaje máximo	m3	10,69
Peso con líquidos en radiador y carter	Kg	3.047
Capacidad del depósito	L	740
Autonomía	Horas	11

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR

HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.

Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las illustraciones pueden incluir accesorios opcionales.

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de

Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión. Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local



WWW.BACKYARD.COM.AR







CUADROS DE CONTROL

HSW-450 T5
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by SCANIA

<u>— М5</u>

Cuadro control manual Auto-Start digital y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje) y diferencial con CEM7. CEM7



— AS5

Cuadro automático SIN conmutación y SIN control de red con CEM7. (*) Opción AS5 con central CEA7. Cuadro automático SIN conmutación y CON control de red.



CC2

Armario de Conmutación Himoinsa CON visualización. CEC7









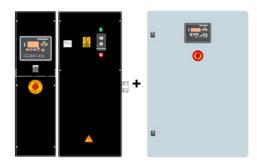


CUADROS DE CONTROL

HSW-450 T5
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar
Powered by SCANIA

- AS5 + CC2

Cuadro automático CON conmutación y CON control de red. La visualización estará en el grupo y en el armario. CEM7+CEC7



— AC5

Cuadro automático por fallo de red. Armario en pared CON conmutación y protección magnetotérmica (según tensión y voltaje). CEA7











Características de la Central de Control (I)

Lecturas de grupo	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	•	•	•	
Tensión entre fase y neutro	•		•	
Intensidades	•	•	•	
Frecuencia	•	•	•	
Potencia aparente (kVA)	•	•	•	
Potencia activa (kW)	•		•	
Potencia reactiva (kVAr)	•	•	•	•
Factor de Potencia	•	•	•	•
Lecturas de red	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Tensión entre fases	x		•	
Tensión entre fase y neutro	x	•	•	
Intensidades	x	•	•	•
Frecuencia	x		•	
Potencia aparente	x	•	x	x
Potencia activa	x	•	x	x
Potencia reactiva	x	•	x	x
Factor de Potencia	x	•	x	x
Lecturas de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Temperatura de refrigerante	•	•	x	•
Presión de aceite	•	•	x	•
Nivel de combustible (%)	•	•	x	•
Tensión de batería	•	•	x	•
R.P.M.	•	•	x	•
Tensión alternador de carga de batería	•	•	x	•
Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta temperatura de agua	•	•	x	•
Alta temperatura de agua por sensor	•	•	x	•
Baja temperatura de motor por sensor	•	•	x	
Baja presión de aceite	•	•	x	•
Baja presión de aceite por sensor	•	•	x	•
Bajo nivel de agua	•	•	x	•
Parada inesperada	•	•	x	







HSW-450 T5
GAMA INDUSTRIAL
Estático Estándar

Powered by SCANIA

Características de la Central de Control (II)

Protecciones de motor	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Reserva de combustible	•	•	x	•
Reserva de combustible por sensor	•	•	x	•
Fallo de parada	•	•	x	•
Fallo de tensión de batería	•	•	x	•
Fallo alternador carga batería	•	•	x	•
Sobrevelocidad	•	•	x	•
Subfrecuencia	•	•	x	•
Fallo de arranque	•	•	x	•
Parada de emergencia	•	•	•	•
Protecciones de alternador	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Alta frecuencia	•	•	•	•
Baja frecuencia	•	•	•	•
Alta tensión	•	•	•	•
Baja tensión	•	•	•	•
Cortocircuito	•	•	x	•
Asimetría entre fases	•	•	•	•
Secuencia incorrecta de fases	•	•	•	•
Potencia Inversa_Inverse	•	•	x	•
Sobrecarga	•	•	x	•
Caída de señal de grupo	•	•	•	•
Contadores	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Cuenta horas total	•	•	•	•
Cuenta horas parcial	•	•	•	•
Kilowatímetro	•	•	•	•
Contador de arranques válidos	•	•	•	•
Contador de arranques fallidos	•	•	•	•
Mantenimiento	•	•	•	•
Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
RS232		•	•	•
RS485	•	•	•	•
Modbus IP	•	•	•	•
Modbus	•	•	•	•







Características de la Central de Control (III)

Comunicaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
CCLAN	•		x	•
Software para PC	•			
Módem analógico				
Módem GSM/GPRS	•			
Pantalla remota	•		x	
Teleseñal	• (8 + 4)	• (8 + 4)	x	• (8 + 4)
J1939	•	•	x	•
Prestaciones	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Histórico de alarmas	• (10) / (opc. +100)			
Arranque externo	•		•	•
Inhibición de arranque	•	•	•	•
Arranque por fallo de red	x	•	•	•
Arranque por normativa EJP	٠	•	x	•
Control de pre-calentamiento de motor	•	•	x	•
Activación de contactor de grupo	•	•	•	•
Activación de contactor de Red y Grupo	x	•	•	•
Control del trasiego de combustible	•	•	x	•
Control de temperatura de motor	•	•	x	•
Marcha forzada de grupo	•	•	x	•
Alarmas libres programables	•	•	x	•
Función de arranque de grupo en modo test	•	•	•	•
Salidas libres programables	•	•	x	•
Multiligüe	•	•	•	•
Aplicaciones especiales	CEM 7	CEA 7	CEC 7	CEM7 + CEC7
Localización GPS	•		x	•
Sincronismo	•		x	
Sincronismo con la red	•		x	
Eliminación del segundo	•		x	
RAM7	•	•	x	•
Panel repetitivo	•		x	•
Reloj programador	•		x	







Características de Grupo Electrógeno

— Motor

- · Motor diesel
- · 4 tiempos
- · Refrigerado por agua
- · Arranque eléctrico 24V
- · Radiador con ventilador soplante
- · Filtro decantador (nivel visible)
- · Regulación electrónica
- · Bulbos de ATA
- · Bulbos de BPA
- · Sensor de nivel agua radiador
- · Filtro de aire en seco
- · Protecciones de partes calientes
- · Protecciones de partes móviles

— Alternador

- · Autoexcitado y autorregulado
- · Protección IP23
- · Aislamiento clase H

— Sistema Eléctrico

- · Cuadro eléctrico de control y potencia, con aparatos de medida y central de control (según necesidad y configuración)
- · Protección magnetotérmica tetrapolar
- · Desconectador de batería/s
- · Protección diferencial regulable (tiempo y sensibilidad) de serie en M5 y AS5 con protección magnetotérmica
- · Cargador de batería (incluido en grupos con cuadro de versión automática)
- · Resistencia de caldeo (de serie en grupos con cuadro de versión automática)
- · Alternador de carga de baterías con toma de tierra
- · Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
- · Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)

Versión Estático Standard

- · Chasis Acero
- · Pulsador parada de emergencia
- · Kit de extracción de aceite del cárter
- · Amortiguadores antivibratorios
- · Tanque de combustible integrado en el chasis
- · Aforador de nivel de combustible
- · Tapón drenaje depósito
- · Silencioso residencial de acero de -15db(A)

Opcional: · Bomba de trasiego de combustible

· Silencioso residencial de acero de -35db(A)







HIMOINSA® THE ENERGY

HSW-450 T5 GAMA INDUSTRIAL Estático Estándar Powered by SCANIA

Resumen PDF

Creado : 23/02/2016 13:08

Autor : Himoinsa Total páginas : 11

Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama industrial Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo

Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.

Página 3. Datos de instalación

Página 4. Dimensiones

Página 5. Cuadros de Control Página 6. Cuadros de Control

Página 7. Características de la Central de Control (I)
Página 8. Características de la Central de Control (II)
Página 9. Características de la Central de Control (III)
Página 10. Características + Opcionales Grupo electrógeno

Página 11. Resumen PDF (ID455338313637353131)

 $http://www.himoinsa.com/grupo-electrogeno/816_13/grupo-electrogeno-diesel-hsw-500_t5-scania-50hz-gama-industrial-prp_504,5kva.aspx$





